

Produktinformation

gleitmo® 603

Beschreibung

gleitmo 603 ist eine Suspension von hochmolekularen Polymeren in Wasser.

Der nach der Aufbringung zurückbleibende Trocken-Gleitfilm haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen und bildet einen farblosen und absolut grifffesten Film aus.

gleitmo 603 wurde zur Erzielung definierter Reibverhältnisse bei möglichst geringer Streuung entwickelt und ist bewußt nicht zur Erzielung niedrigster Reibwerte konzipiert. Der genau erzielbare Wert ist abhängig von der Art der galvanischen Vorbehandlung.

Einsatzgebiete

gleitmo 603 wurde speziell für die Massenteilbeschichtung entwickelt.

Typische Einsatzbeispiele sind die Beschichtung von Schrauben und Muttern.

Anwendung

gleitmo 603 kann je nach den Anforderungen mit Wasser (mind. Trinkqualität) verdünnt werden. Dabei wird Wasser unter ständigem Rühren zugegeben. Diese Reihenfolge ist auch bei der Badergänzung zu beachten.

Um jegliche Korrosionsgefahr zu vermeiden wird eine umgehende Trocknung der Teile nach der Beschichtung durch Wärmezufuhr (bis ca. 60 °C) empfohlen. Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein. Die in der Galvanikindustrie üblichen Anlagen haben sich bei großen Beschichtungsmengen bestens bewährt.

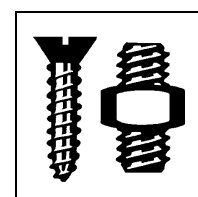
Hinweis

Vor Frost schützen!

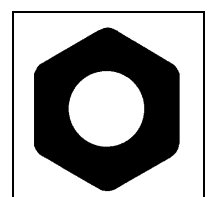
Im geschlossenen Gebinde bei Raumtemperatur bis zu 24 Monate lagerfähig.

Trocken-Gleitfilm

- **ergibt trockene, farblose, griff- und abriebfeste Gleitschichten**
- **ist speziell für Massenteile geeignet**
- **erlaubt einfaches Aufbringen durch Tauchen**
- **gewährleistet konstante Reibungszahlen bei geringster Streuung und erzielt dadurch berechenbare und reproduzierbare Montageergebnisse**
- **spart Montagezeiten und ist besonders für automatische Schraubsysteme geeignet**
- **haftet sehr gut auf allen Werkstoffoberflächen**
- **kann je nach Anforderung mit Wasser verdünnt werden**
- **enthält UV-Zusatz zur Beschichtungskontrolle unter UV-Licht (340-380 nm)**



Schrauben



Muttern
PI-Nr.: 5 - 0334

2011-12-07/ML/KS

Technische Daten

gleitmo 603

Bezeichnung	Wert	Einheit	DIN/Vorschrift
Farbe des trockenen Films	farblos		
Gebrauchstemperaturbereich (trockener Film)	-40 / +80	°C	LLV 134
Viskosität [Düse 4, 20°C]	ca. 30	s	DIN 53211
pH-Wert	8,5 - 9,5		
Verdünner	Trinkwasser		
Schraubentest [M12/8.8/20°C] Reibungszahl auf Dacromet 320 nach VDA Prüfblatt 235-101	ca. 0,12		DIN EN ISO 16047

LLV = LUBRITECH LABOR VORSCHRIFT

Gebindegrößen: Auf Anfrage

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de